

# ALTA EFICIENCIA BAJA EMISIÓN NOx

TKG-25-IN, TKG-25-IP, TKG-25-EN y TKG-25-EP

Calentador de agua sin tanque de gas modulado  
y tiro forzado con control de temperatura

# ALTA EFICIENCIA BAJA EMISIÓN NOx

TKG-25-IN, TKG-25-IP, TKG-25-EN y TKG-25-EP

## ESPECIFICACIONES

Calentador de agua sin tanque con control de temperatura de baja emisión NOx, con un factor de energía de 0.82 que minimiza los costos de operación y es amigable con el medio ambiente.

### APLICACIONES

- Residenciales
- Comerciales
- Industrial ligero
- Suministro de agua caliente (directa o indirecta)
- Aplicaciones combinadas domésticas y de calefacción
- Sistemas de recirculación, calefacción hidrónica, de piso radiante, tanque de almacenamiento, etc.

### VENTAJAS

- Ajuste automático de temperatura de salida, según la demanda de agua
- Sistema de combustión de alta eficiencia con inyección de gas modulado por computadora
- Sistema de tiro forzado con ventilador de flujo variable para optimizar la combustión
- Excelente ahorro de gas (energy factor = 0.82)
- Fácil de instalar
- Modelos para uso interior y exterior
- Disponibles en gas natural y propano
- Intercambiador de calor fabricado en cobre. Con mayor robustez y resistente a la corrosión
- Baja emisión de NOx (óxidos de nitrógeno)
- Cumple con los estándares, libre de plomo
- Incluye control de temperatura (sólo en grados Fahrenheit) y diagnóstico avanzado para la solución de problemas. Puede operar sin control remoto (Ver manual de instalación)
- Incluye 2 m de cable tomacorriente con clavija (sólo modelos interiores)

### CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Flujo de operación de 1.51 lpm (0.4 gpm) a 25 lpm (6.6 gpm)
- Presión de operación de 15 - 150 psi (presión mínima recomendada de 40 psi para máximo flujo de 25 lpm (6.6 gpm))
- Flujo mínimo para encendido de 1.89 lpm (0.5 gpm)
- Flujo mínimo para mantener una operación continua después de encendido 1.51 lpm (0.4 gpm)
- Rango de temperatura 37°C (99°F) hasta 60°C (140°F)
- Amperaje de operación: 0.61 A (73.1 W), en reposo 0.05 A (6.2 W), protección anti-congelamiento 0.93 A (111 W)

### CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Para aplicaciones residenciales la dureza del agua debe ser no mayor a 7 granos (120 ppm)
- Para aplicaciones comerciales la dureza del agua debe ser no mayor a 4 granos (70 ppm)

Daños por falta de mantenimiento, falta de tratamiento de agua, bloqueo de venteo y congelamiento invalidan la garantía

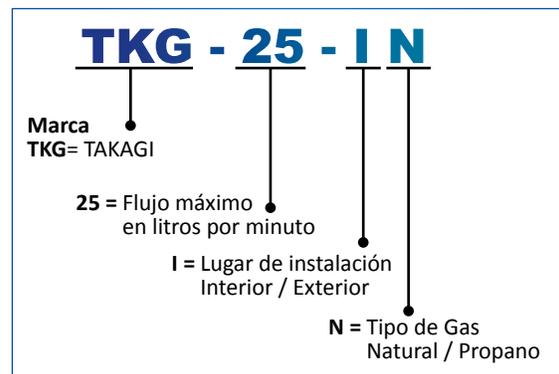
### CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- Protección anticongelante
- Fusible de protección por sobrecalentamiento
- Monitoreo constante de la temperatura del agua a la entrada y salida del calentador
- Sensor de flama
- Sensor relación aire combustible (AFR)

### VENTILACIÓN Y COMBUSTIÓN

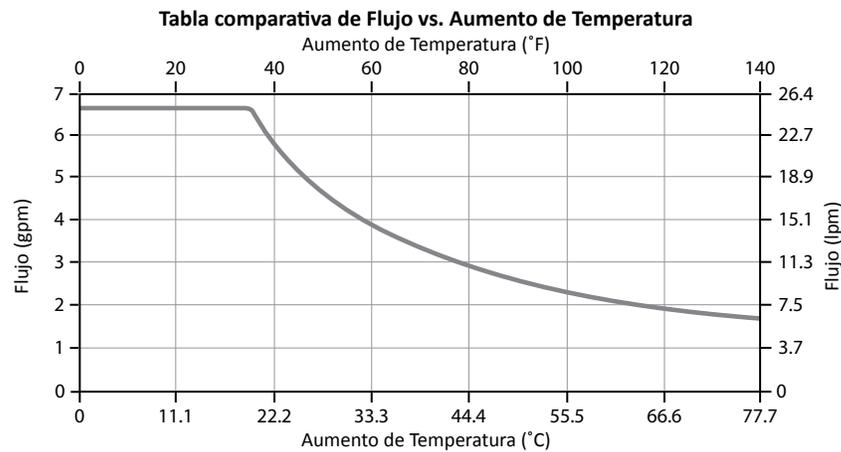
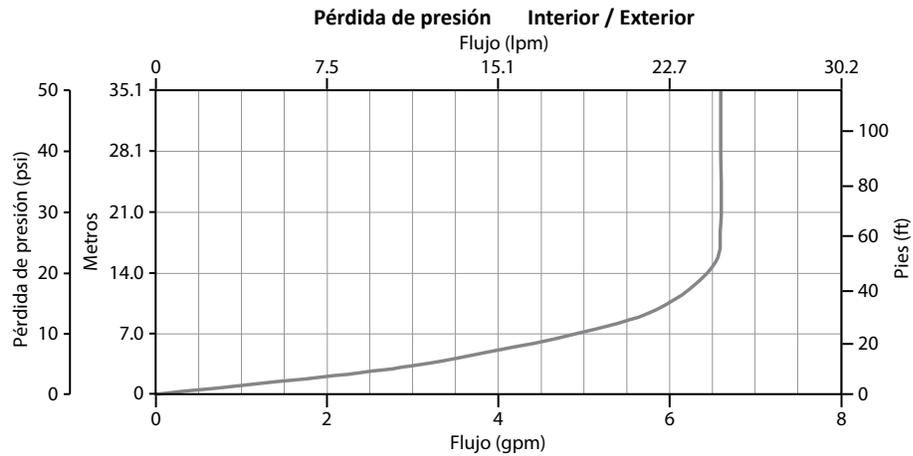
- Instalación de ducto de ventilación en forma vertical u horizontal
- Distancia máxima de 15 m y 5 codos (1 codo de 90° = 1.5 m)
- Encendido electrónico, no necesita piloto
- Toma de aire de combustión de 3"

### DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO



ANSI Z21.10.3  
CSA 4.3

## CURVAS DE OPERACIÓN



## TABLA DE ESPECIFICACIONES

Código	Flujo de operación		Instalación	Tipo de gas	Entrada de consumo de gas		Presión de gas de entrada pulgadas de columna de agua		Factor de energía	Voltaje de alimentación	Conexiones		Altura máxima de operación *MSNM
	Mínimo en lpm (gpm)	Máximo en lpm (gpm)			Mínima BTU/H	Máxima BTU/H	Mínima	Máxima			Agua fría/caliente	Conexión de gas	
TKG-25-IN	1.51 (0.4)	25 (6.6)	Interior	Natural	19,500	140,000	5.0	10.5	0.82	120 V	3/4" NPT	3/4" NPT	1,829
TKG-25-IP				Propano			8.0	14.0					
TKG-25-EN			Exterior	Natural			5.0	10.5					
TKG-25-EP				Propano			8.0	14.0					

\* MSNM: Metros sobre el nivel del mar

### ADVERTENCIA:

Para evitar la formación de sarro y proteger su equipo recomendamos utilizar un suavizador de agua o un sistema anti incrustante a la entrada del calentador

Aplicaciones comerciales con una dureza de agua no mayor a 4 granos (70 ppm)

Aplicaciones residenciales con una dureza de agua no mayor a 7 granos (120 ppm)

Daños por falta de mantenimiento, tratamiento de agua, bloqueo de venteo o congelamiento invalidan la garantía

Favor de leer el manual de instalación, guía de usuario y póliza de garantía antes de utilizar el calentador de agua

## NÚMERO DE REGADERAS

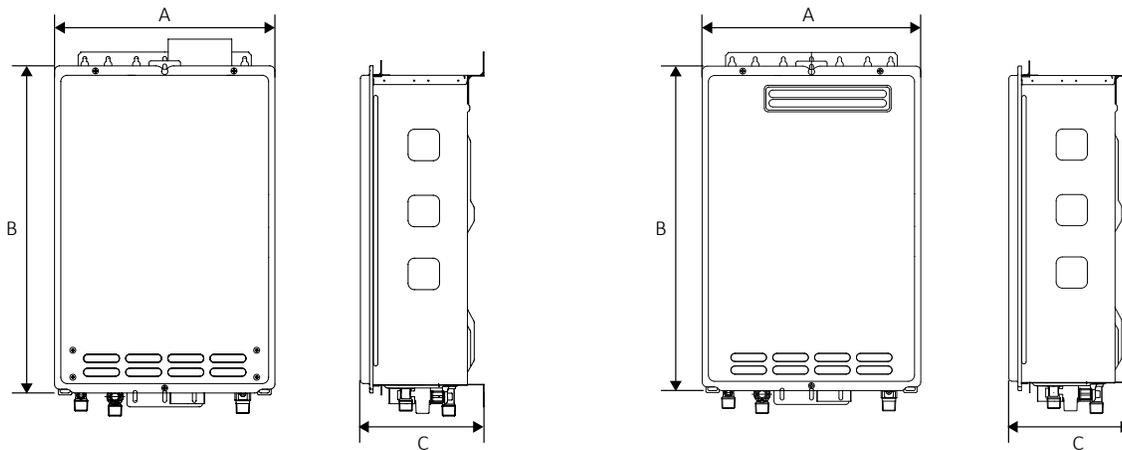
Código	Capacidad	Número de regaderas 10 Lpm	
		Clima cálido Temperatura de entrada de agua a 21 °C	Clima frío Temperatura de entrada de agua a 10 °C
TKG-25-IN	25 Lpm		
TKG-25-IP			
TKG-25-EN		Temperatura programada de salida 49°C	
TKG-25-EP			

## DIMENSIONES Y PESOS

Código	Dimensiones en (mm)			Peso (Kg)
	A	B	C	
TKG-25-IN	350	520	196	14.97
TKG-25-IP				
TKG-25-EN				
TKG-25-EP				

INTERIOR

EXTERIOR



## ESPACIO LIBRE PARA INSTALACIÓN

Área	Para modelos de uso interior		Para modelos de uso exterior	
	Cm	Pulgada	Cm	Pulgadas
Superior	30.5	12	91.4	36
Inferior	30.5	12	30.5	12
Frente	61	24	61	24
Posterior	2.5	1	2.5	1
Laterales	7.6	3	7.6	3



# ALTA EFICIENCIA BAJA EMISIÓN NOx

Calentador de agua sin tanque de gas modulado y tiro forzado



EN EL INTERCAMBIADOR DE CALOR DE COBRE APLICACIONES RESIDENCIALES



EN EL INTERCAMBIADOR DE CALOR DE COBRE APLICACIONES COMERCIALES



EN TODAS LAS PARTES



INCLUYE CONTROL DE TEMPERATURA

